СРЕДНО УЧИЛИЩЕ „ЙОРДАН ЙОВКОВ“
Гр. Тутракан, област Силистра, ул. „П. Р. Славейков“ 15
Тел. 0866/ 630 37, e-mail: info-1900701@edu.mon.bg, http://souyovkov.com/

Подписа в настоящия документ
е заличен във връзка с чл. 4, ал. 1
от Регламент ЕС 2016/679

УТВЪРЖДАВАМ: .....
(Анка Атанасова)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 2 б клас

Учебна година: 2026/2027

Форма на обучение:дневна

Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 8/14.09.2026 г.,съгласуван с Обществения съвет с протокол № 8/10.09.2026 г. и е утвърден със заповед на директора № 12/15.09.2026 г.

СРЕДНО УЧИЛИЩЕ „ЙОРДАН ЙОВКОВ“
Гр. Тутракан, област Силистра, ул. „П. Р. Славейков“ 15
Тел. 0866/ 630 37, e-mail: info-1900701@edu.mon.bg, http://souyovkov.com/

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	II б клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	7	224
Английски език	2	64
Математика	3,5	112
Родинознание	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	1,5	48
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	**20**	**640**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1.Български език и литература	1	32
2.Математика	1	32
3.Изобразително изкуство	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	**23**	**736**
Раздел В – факултативни учебни часове	**0**	**0**
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**23**	**736**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за предучилищното и училищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към Наредбата

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика**. съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09- 11/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един ***час на класа*** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план. Съгласно Заповед на министъра на образованието и науката, учениците от II б клас задължително изучават в часа на класа правилата за движение по пътищата, съгласно утвърдените учебни програми.

4. Разширената подготовка е разпределена както следва: 1 час - Български език и литература, 1 час – Математика и 1 час - Изобразително изкуство

5. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2026/2027 година.

6.Съгласно чл.3 ал.3 от Наредба 10 за организация на дейностите се включват и пет дни за проектни и творчески дейности, в т.ч. и за посещения на културни институции, за отдих и спорт, за екскурзии, за екипни проекти в класа, училището или между училищата

7. Екземпляр от учебния план се съхранява в класьор „Училищни учебни планове“ в кабинета на директора на СУ „Йордан Йовков“, гр. Тутракан